

Iupilon® MB1800

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Iupilon® MB1800是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料。该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Iupilon® MB1800的主要特性为:阻燃/额定火焰。

| 基本信息 | | | |
|-----------------------------|---------------|------------------------|------------|
| UL 黄卡 | E41179-231980 | | |
| 形式 | 粒子 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg) | 14 | g/10 min | ISO 1133 |
| 溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg) | 14.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | |
| 垂直流动方向 : 3.20 mm | 0.30 到 0.50 | % | |
| 流动方向 : 3.20 mm | 0.30 到 0.50 | % | |
| 吸水率 (饱和, 23°C) | 0.20 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 2800 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (屈服) | 60.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (屈服) | 4.0 | % | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变 | 92 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 2800 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 无断裂 | | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 89.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 81.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 可燃性 | 额定值 | | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 1.20 mm | V-0 | | UL 94 |
| 2.00 mm | 5VB | | UL 94 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 干燥温度 | 80.0 | °C | |
| 干燥时间 | 4.0 到 8.0 | hr | |
| 料筒后部温度 | 210 到 250 | °C | |
| 料筒中部温度 | 220 到 260 | °C | |
| 料筒前部温度 | 230 到 270 | °C | |
| 射嘴温度 | 230 到 270 | °C | |
| 模具温度 | 50.0 到 70.0 | °C | |
| 注塑压力 | 50.0 到 150 | MPa | |
| 螺杆转速 | 30 到 50 | rpm | |